

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 2091-7339/2014/Žer/770620304/Z6

Žilina 06.03.2014



Toto rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť
dňa 24.3.2014



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona NR SR č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. f) bod 4. a § 33 ods. 1 písm. d) zákona o IPKZ, podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

mení a dopĺňa
integrované povolenie

č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006 v znení neskorších zmien č. 4390-16016/2008/Pat/770620304/Z1-Ú zo dňa 12. 05. 2008, 6650-30965/2008/Pat/770620304-Z2 zo dňa 01. 10. 2008, 5944-19612/2010/Rek/770620304/Z3 zo dňa 28. 06. 2010, 8348-31716/2010/Pat/770620304/Z4 zo dňa 03. 11. 2010 a 5720-20232/2012/Rek/770620304/Z5 zo dňa 20.07.2012 (ďalej len „integrované povolenie“), vydané inšpekciou na vykonávanie činností v prevádzke

„Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 18“

pre prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., podľa § 3 ods.2 zákona o IPKZ:

a)

V časti:

Súčasťou integrovaného povolenia je (strana 2 z 42 rozhodnutia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006):

doplňa:

- v oblasti ochrany zdravia ľudí:
 - posúdenie návrhu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi v zmysle § 3 ods.3 písm. f) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 13 ods.4 písm. l) zák. č. 355/2007 Z.z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov(d ďalej len „zákon o verejnom zdraví“),
- prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. d) zákona o IPKZ.

b)

V celom texte integrovaného povolenia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006 sa slová „Obvodný úrad životného prostredia Ružomberok“ nahrádzajú slovami „Okresný úrad - Ružomberok, Odbor starostlivosti o životné prostredie“ a slová „Nebezpečné látky“ sa nahrádzajú slovami „Škodlivé látky“.

c)

(strana 1 z 42 rozhodnutia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006)

mení

Názov prevádzky nasledovne:

„Výroba papiera - papierenský stroj č.18“**d)**

V časti:

I. Údaje o prevádzke

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke (strana 3 z 42 rozhodnutia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006)

mení celý odsek B.:**1. Charakteristika prevádzky**

- dátum začatia činnosti prevádzky: **1991**
- predpoklad ukončenia činnosti: nepredpokladá sa ukončenie činnosti
- umiestnenie prevádzky: kraj : Žilina, okres : Ružomberok – katastrálne územie Ružomberok a čiastočne Lisková. Prevádzka – „**Výroba papiera – papierenský stroj č.18**“ je umiestnená v priemyselnej zóne vo východnom priemyselnom areáli mesta, v areáli spoločnosti MONDI SCP, a.s. Ružomberok (ďalej len „MSCP, a.s.“). Predmetná prevádzka je zo všetkých strán obklopená ostatnými prevádzkami spoločnosti MSCP, a.s.
- zameranie zariadenia: výroba bezdrevných grafických papierov (ofsetový, kopírovací ap.)
- projektovaná kapacita prevádzky:

Sortiment	Plošná hmotnosť v g/m ²	Výroba papiera za previňovačom PS 18 v t/deň
Ofsetový papier	70	997
Ofsetový papier	80	1 115
Kopírovací papier (C+)	70	997
Kopírovací papier (C+, B+)	75	1 006
Kopírovací papier (C+, B+)	80	1 115

Emballage papier	70	1 115
-------------------------	-----------	--------------

- skutočná kapacita prevádzky: **370 000 t / rok netto** za Úpravňou

Sortiment	Plošná hmotnosť v g/cm²	Priemerná netto výroba papiera za prevíňovačom PS 18 v t/deň*
Bezdrewný grafický a baliaci papier	70	997
Bezdrewný grafický a baliaci papier	75	1 006
Bezdrewný grafický a baliaci papier	80	1 115

*- priemerná netto výroba za prevíňovačom PS 18 bude vypočítavaná zo skutočnej mesačnej netto výroby za prevíňovačom PS 18 (hmotnosť skutočne odvážených materských kotúčov) delenej počtom skutočne odpracovaných výrobných dní v príslušnom mesiaci, t.j. dní, kedy bola výroba väčšia ako 0. Priemerná netto výroba za prevíňovačom PS 18 v t/deň pre iné reálne plošné hmotnosti bude vypočítavaná z lineárnej závislosti - regresie hodnôt uvedených v tabuľke „skutočná kapacita prevádzky“ (zmena plošnej hmotnosti o ± 1 g/m² predstavuje ± 17 t/deň)

- prevádzkovaná doba: 24 hod/deň

2. Opis prevádzky

Členenie prevádzky na stavebné objekty (ďalej len „SO“), ktoré sa povoľujú v rámci integrovaného povoľovania:

Katastrálny úrad v Žiline 508 Správa katastra Ružomberok Katastrálne územie Ružomberok			
List vlastníctva č. 4698 zo dňa 08.02.2006		Vlastník : MSCP, a.s. Ružomberok	
Číslo parcely	Súpisné číslo	Číslo SO	Názov SO
7995	5022	23.1a	Nádrže pri PS 18
7967	4512	23.1	Hala PS 18
7967	4512	23.2	Prípravňa chemikálií
7969/2	5248	23.2f	Linka suchého výmetu
7745	4527	23.41	Sklad údržby
7968/4	5249	2.3.1b	Prístavba administratíva PS 18
Katastrálny úrad v Žiline 509 Správa katastra Ružomberok Katastrálne územie Lisková			
List vlastníctva č. 1137 zo dňa 18.01.2006		Vlastník : MSCP, a.s. Ružomberok	
Číslo parcely	Súpisné číslo	Číslo SO	Názov SO
2586	1216	23.1	Hala PS 18 (čiastočne i na tomto pozemku)
2641/3	1230	23.1	Prístavba pre nový prevíňovač

Členenie prevádzky na prevádzkové súbory:

SO	STAVEBNÉ OBJEKTY	PS	PREVÁDZKOVÉ SÚBORY
23.1	Hala papierenského stroja č. 18	8010	Papierenský stroj PS 18
		8333	Príprava látky (nádrže, miešadlá, mlyny, polydisk)
		8363	Konštantná časť (nádrže, čerpadlá, uzolníky, vody,...)
		8402	Nátok látky
		8408	Sitová časť
		8414	Lisová časť
		8416	Sušiacia časť(bez parokondenzu)
		8426	Natierací lis -Speed Sizer
		8440	Hladiaca stolica – Kalander
		8446	Navíjacie zariadenie - Poperoller
		8461	Vákuové zariadenie
		8463	Vzduchotechnické zariadenia a klimatizácia
		8465	Parokondenzačný systém
		8474	Centrálne olejové mazanie
		8511	Nový prevíňovač
		8512	Veľký prevíňovač
		8655	Kompresory a tlakový vzduch PS 18
		8675	Zariadenie laboratórií
		8680	Zariadenie dielní
		8700	Automatizácia a riadiace systémy(DCS,QCS...)
		8762	Elektro rozvodne a tyristorovne PS 18
		8811	Žeriavy a výtahy a zdvíhacie zariadenia PS 18
		8815	Sprinklerové zariadenia
		8860	Osvetlenie a zásuvkové rozvody
		8920	Vysokozdvížné vozíky PS 18
23.2	Prípravňa chemikálií	8610	Príprava chemikálií
		8611	Linka kationického škrobu (KŠ)
		8612	Linka na prípravu antistatika (NaCl)
		8613	Linka OZP (Optický zjasňovací prostriedok)
		8614	Linka na retenčný prostriedok 1
		8615	Linka na retenčný prostriedok 2
		8616	Linka na glejido do hmoty
		8617	Linka dávkovania nuancovacích farbív
		8618	Linka dávkovania
		8619	Linka pre povrchový škrob a servisná stanica
		8620	Linka pre retenčný prostriedok 3
		8621	Linka pre protislizové prostriedky
		8622	Linka pre povrchové glejido
		8622	Linka pre odpeňovač
23.1a	Prístavba pre zásobné nádrže		Nádrže pri PS 18

Vstupy:

1. suroviny

Vlastná bielená sulfátová listnáčová a nakupovaná bielená sulfátová ihličnanová buničina

Vlastný výmet

Plnidlo

Glejidlo do hmoty

Škrob do hmoty

Povrchový škrob

Povrchové glejidlo

Retenčné prostriedky

Optické zjasňovacie prostriedky

Nuancovacie farbivá

Antistatický prostriedok – chlorid sodný

2. pomocné materiály

Stabilizátor tvrdosti vody

Protislizové prostriedky

Enzým na úpravu povrchového škrobu

Čistiace prostriedky

Spotrebný materiál - oblečenie (odvodňovacie sitá, plstence, sušiacie sitá, belt), škrabáky, **onoženia**, filtračné vložky, ostatné pomocné prostriedky - zavádzacie laná, natieracie čepele, tyčky a lôžka, dutinky, zátky do dutiniek, lepiace pásy, bukové klíny, párače,

Mazacie a hydraulické oleje

Čerstvá voda

Flokulant

Prostriedky na pranie sít a plstí – Čistiace prostriedky

Odpeňovač

3. ďalšie látky

Mazivá

Odmasťovací prostriedok

Energie:

- elektrická energia

- para

- tlakový vzduch

- teplo

Výstupy:

- ofsetový, kopírovací papier, **emballage papier**

- odpady

Postup výroby:

Technologický postup výroby sa skladá z týchto hlavných častí:

a) Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín

b) Príprava hotovej látky

c) Odvodnenie papieroviny na site a vytvorenie papier. listu

d) Lisovanie

e) Sušenie a povrchové zušľachtenie

f) Hladenie na strojnom kalandri

g) Navíjanie papiera na tambory

h) Prevíjanie – pozdĺžne rezanie papiera na kotúče

a) Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín

Pre výrobu papierov na PS 18 sa používajú ako hlavné suroviny **nakupovaná** bielená sulfátová ihličnanová buničina a **vlastná** bielená sulfátová listnáčová buničina, ktoré sú dodávané vo forme vodolátky o požadovanej hustote do 4 nadzemných jednoplášťových zásobných nádrží na hustú látku z nehrdzavejúcej ocele s **tlakovým** hladinomerom o objeme $4 \times 500 \text{ m}^3$ (2 na listnáčovú a 2 na ihličnanovú buničinu), odkiaľ sa po zregulovaní hustoty čerpadlami dopravujú k diskovému rafinérovi, na ktorých sa mechanicky (fibriláciou) upravujú na požadované parametre. Po vymletí sa buničiny (každá osobitne) zhromažďujú vo 2 nadzemných jednoplášťových zásobných nádržiach z nehrdzavejúcej ocele - medzinádržiach na vymletú látku o objeme $2 \times 100 \text{ m}^3$, z ktorých sa čerpadlami dávkujú do rýchlomiešača - zmiešavacej nádržky z nehrdzavejúcej ocele, v ktorej cirkuluje cca $13 \text{ m}^3/\text{min}$ komponentov pridávaných do papieroviny. Do rýchlomiešača je privádzaný aj výmet, ktorý vzniká pri výrobnom procese a zachytené vlákna, získavané z vodného systému PS na diskovom filtri - polydisku.

Pomocné suroviny - plnidlo, retenčné prostriedky, glejidló do hmoty, nuancovacie farbivo, optický zjasňovací prostriedok, sa dávkujú po úprave na aplikačnú formu na príslušné miesto v technologickom procese. **Škrob do hmoty** a povrchový škrob sa pripravujú varením v prípravni chemikálií a dávkujú sa na príslušné miesto v technologickom procese.

b) Príprava hotovej látky (konštantná časť PS)

Príprava hotovej látky pozostáva vo vytvorení vodolátky, ktorá svojím zložením vláknitej suroviny a pomocných surovín musí zodpovedať zloženiu vyrábaných papierov. Do rýchlomiešača sa pridá k vláknitým surovinám plnidlo (hrubé dávkovanie). Časť škrobu do hmoty sa po napučaní dávkuje spolu s plnidlom (PCC) do látky. V zmiešavacej nadzemnej jednoplášťovej nádrži z nehrdzavejúcej ocele o objeme $1 \times 100 \text{ m}^3$ sa jednotlivé zložky intenzívne premiešajú. K látke sa pridá optický zjasňovací prostriedok (ďalej len „OZP“), zreguluje sa jej konzistencia a prečerpá sa do nadzemnej jednoplášťovej strojenej nádrže z nehrdzavejúcej ocele o objeme 100 m^3 , ktorá slúži ako zásobná nádrž pre PS 18.

Za strojňou nádržou sa k látke pridá **škrob do hmoty** a farbivá, látka sa zriedi na požadovanú koncentráciu podsitovou vodou, pridá sa plnidlo (jemné dávkovanie) a látka sa dopraví k dekulátoru, v ktorom sa vyčistí a odvzdušní. Vyčistená a odvzdušnená látka s glejidlom do hmoty retenčnými prostriedkami ide cez triediče do nátokovej skrine.

c) Odvodnenie papieroviny na site a vytvorenie papierového listu.

Vytvorenie papierového listu prebieha na sitovej časti s duoformerom TQ-h. Papierovina vyteká z nátokovej skrine cez štrbinový otvor, zakončený regulovateľnými perami, na nekonečné sito. Používajú sa syntetické odvodňovacie sitá. Rýchlosť výtoku papieroviny sa reguluje celkovým tlakom v nátokovej skrini. Profil je regulovaný cez QCS. Odvodnením papieroviny na site vznikne papierový list. K odvodneniu papieroviny napomáhajú tieto prvky: formovací valec, formovacia sacia skriňa s 4 lištami, mokrá sacia skriňa, oddeľovacia sacia skriňa, ploché sacie skrine, sitový sací valec, vysokovákuová sacia skriňa. Horné sito s odvodňovacími prvkami smerom nahor - sacia skriňa horného sita (Skimmer komora) napomáha k zníženiu dvojstrannosti papiera. Papier zo sitovej časti odchádza so sušinou min. 23 %.

d) Lisovanie

Papierový list prechádza zo sitovej časti do lisovej bez voľného ťahu pomocou snímacej (pickup) plste a vakuu. Lisová časť pozostáva z jedného Mono-Nipcoflex lisu. V lisovej časti PS 18 sa dosiahne sušina papiera min. 48%.

e) Sušenie a povrchové zušľachtenie

Mechanicky odvodnený papier sa zbaví prebytočnej vody sušením na konečnú sušinu 94,6-96 % v sušiackej časti PS 18, pozostávajúcej zo sušiacich valcov rozdelených do skupín. Sušiacie valce sú vyhrievané parou alebo použitou brýdovou parou. Papierový pás vedený po obvode sušiacich

valcov, je k ich povrchu pritláčaný sušiacimi sitami. Dochádza k odparovaniu vody do okolitého priestoru pod krytom sušiacej časti. Vzduch presýtený vodnými parami sa spod krytu odsáva cez rekuperáciu tepla do ovzdušia. Zohriaty suchý vzduch sa vháňa späť pod kryt sušiacej časti. Medzi 7. a 8. sušiacou skupinou sa nachádza zariadenie na povrchové zušľachtenie papiera Speed-Sizer. Zariadenie pozostáva z dvoch pogumovaných valcov, medzi ktorými prechádza papierový pás. Na valce sa pomocou PC - rolflexu nanáša vopred určené množstvo náterovej zmesi, ktoré sa pri styku s papierom preniesie na jeho povrch. Ako náterová zmes sa používa enzymatický upravený škrob s prídavkom OZP, **povrchového glejidla a antistatika**. Papier sa dosušuje v dosušacej časti na konečnú sušinu 94.6 - 96 %.

f) Hladenie na strojnóm kalandri (hladiacej stolici)

Účelom kalandrovania je zvýšenie hladkosti papiera z dôvodu lepšej potlačiteľnosti grafických papierov a zrovnomenenie profilu hrúbky papiera. Kalandier pozostáva z dvoch valcov. Spodný valec Nipcorect s nastaviteľnými zónami prítlaču. Vrchný, tzv. ekvitermický vyhrievaný teplou vodou s reguláciou vyrovnávania teploty. Lineárny tlak sa pohybuje v rozmedzí 10 - 75 kN/m.

g) Navíjanie papiera

Papier sa po prechode kalandrom navíja na tambory. Navíjačka pozostáva z chladeného nosného valca so špirálovou drážkou, páky predbežného navíjania, prítlačnej páky s pomocnou brzdou, brzdy na hotové tambory a automatickej váhy. Prítlačné páky zabezpečujú rovnomerný prítlak k nosnému valcu a tým aj rovnomerný návin papiera. Maximálny priemer navinutej tambory je 280 cm.

h) Prevíjanie, úprava papiera

Celá produkcia PS 18 sa musí prevíjať na menšie kotúče. Na prevíjanie slúži rezačka kotúčov. Pozostáva z odvíjacieho zariadenia s brzdou, vodiacich, rozpínacích, nosných valcov a prítlačného valca. Rezačka môže rezať naraz max. 10 kotúčov priemeru od 800 do 1 500 mm a šírky od 200 do 2 160 mm. Rezačka je vybavená automatickým nastavovaním nožov. Časť kotúčov je vyrábaná ako hotový výrobok a po zabalení ide do skladu. Ostatné kotúče idú na ďalšie spracovanie do úpravne papiera.

Dodávka surovín

Výroba na PS 18 je integrovaná s prevádzkami v predmetnej lokalite.

MSCP a.s. - **Výroba buničiny** a obslužné činnosti, ktorá dodáva :

- buničiny vo vodolátke (i prípadné rozvláknené nakupované buničiny)
- paru a elektrickú energiu
- tlakový vzduch (v prípade poruchy alebo nedostatku vlastnej výroby)
- priemyselnú a pitnú vodu
- zabezpečuje čistenie odpadových vôd (splaškové, vody z povrchového odtoku a priemyselné)
- zabezpečuje činnosti spojené so zhromažďovaním a likvidáciou odpadov

Spoločnosť „Specialty Minerals Slovakia, a.s. Ružomberok“ (v areáli MSCP a.s.) vyrába a dodáva plnidlo do papiera – zrážaný uhličitan vápenatý (PCC), ktorý je vyrábaný **karbonatáciou vápna pomocou CO₂** obsiahnutého v dymových plynach pece na vápno Regenerácie. Do prevádzky PS18 je PCC dopravovaný potrubím vo forme vodnej suspenzie s **koncentráciou 20 %**.

Skladové hospodárstvo

Sklady hotových výrobkov, vstupných surovín a všetky zásobné a prevádzkové nádrže sú umiestnené v SO s parcelnými číslami:

Číslo parcely	Názov SO
7995	Nádrže pri PS 18
7967, 2586	Hala PS 18, (čiastočne i na tomto pozemku)

7967
7969/2
7745
2641/3

Prípravňa chemikálií
Linka suchého výmetu
Sklad údržby
Prístavba pre nový prevíňovač

Popis skladovacích nádrží:

Prípravňa látky	Objem nádrže v m ³	Popis skladovacích zásobníkov
Nádrž na ihličnanovú buničinu	500	Zásobník pre sulfátovú ihličnanovú buničinu asi 4,5 % hustoty. Zásobník valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.
Nádrž na listnáčovú buničinu	500	Zásobník pre sulfátovú listnáčovú buničinu je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.
Nádrž na ihličnanovú rozvláknenu buničinu	500	Zásobník pre rozvláknenu ihličnatú buničinu asi 4,5 % hustoty. Zásobník je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.
Nádrž na listnáčovú rozvláknenu buničinu	500	Zásobník pre rozvláknenu listnatú buničinu asi 4,5 % hustoty. Zásobník valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.
Medzinádrž	100	Zásobník na vymletú ihličnanovú buničinu je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele. Propeler z umelej hmoty (polyamidu). Pohon plochým remeňom.
Medzinádrž	100	Zásobník na vymletú listnáčovú buničinu – vodolátku je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, s prídavným zariadením – príslušenstvom, zváraný, s výstužou z ocele.
Nádrž na odfiltrovanú dobrú látku z polydisku	15	Zásobník je z nehrdzavejúcej a kyselinovzdornej ocele, valcovitého tvaru, stojatý, zváraný - opatrený potrebnými prípojkami z ocele.
Nádrž na kalný, číry a superčíry filtrát	130	Zásobník z nehrdzavejúcej kyselinovzdornej ocele, všetky prípoje a výstuže tiež. Prepážkou predelený na časť pre kalný filtrát a pre číry filtrát. Vtok upravený tak, aby potrubie bolo zahľtené pre vytvorenie vodného stĺpca (na vytvorenie vákua pre polydisk).
Nádrž na výmet (ako medzinádrž z rozvlákňovačov)	1000	Zásobník z nehrdzavejúcej ocele, valcovitého tvaru, stojatý, zváraný, z nehrdzavejúcej ocele.
Veža na výmet	1000	Nádrž na zachytenie výmetu z rozvlákňovačov. Nádrž zváraná, valcovitého tvaru, stojatá na spodku kónická, vyrobená z nehrdzavejúcej ocele. Potrebné prípoje z ocele. Plášť nádrže zvonku izolovaný.

Nádrž na mokrý výmet (gaučová jama)	120	Nádrž na rozvláknenie úlomkov zo sita. Nádrž je z nehrdzavejúcej ocele s potrebnými prípojmami tiež z ocele, opatrená 2 miešadlami.
Nádrž na výmet z lisov (lisový rozvlákňovač)	35	Nádrž na rozvláknenie odpadu z lisov. Nádrž rozvlákňovača a výstuže sú pozvárané z nehrdzavejúcej ocele.
Nádrž na suchý výmet (rozvlákňovač pod SZ)	45	Nádrž na rozvláknenie odpadu pri Speed-sizeri (SZ). Nádrž z nehrdzavejúcej ocele.
Nádrž na suchý výmet	2000	Nádrž na zachytenie výmetu z rozvlákňovačov. Nádrž zváraná, valcovitého tvaru, stojatá na spodku kónická, vyrobená z nehrdzavejúcej ocele. Plášť nádrže zvonku izolovaný.
Nádrž na výmet koncovej časti (rozvlákňovač pod pope navijákom)	45	Nádrž na rozvláknenie odpadu na koncovej časti stroja. Nádrž z nehrdzavejúcej ocele.
Zberná nádrž na vodu	1,5	Zberná nádrž z vákuového systému dekulátora. Nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, prípoje a výstuž z ocele.
Nádrž na podsitovú vodu	30	Zásobník podsitovej vody na riedenie papieroviny. Nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, s polprepážkou. Prípoje a výstuže z ocele. Nádrž je zakrytá a vybavená prepacom.
Nádrž na podsitovú vodu II.	50	Zberná nádrž vôd pre diskový filter. Valcovitá nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, s prípojmami a výstužou z ocele.
Nádrže na výplvy	5	Nádrže z nehrdzavejúcej ocele, zvárané, s prípojmami a výstužou z ocele. Nádrže na výplvy z III. a IV. stupňa triedenia slúžia ako zásobníky pre IV. a V. stupeň triedenia. Nádrž na výplvy z primárneho tlakového uzolníka slúži ako zásobník pre sekundárny tlakový triedič.
Nádrž na lisovú spätnú vodu	6	Nádrž na zachytávanie vody z lisovej časti, z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, s prípojmami a výstužou z ocele.
Nádrž na výplvy	2	Nádrž na zachytávanie výplvov zo sekundárneho tlakového uzolníka, zásobník pre minitriedič. Zváraná nádrž z nehrdzavejúcej ocele.
Nádrž na teplú vodu	20	Zásobník teplej vody pre prevádzkové potreby. Uzavretá nádrž valcovitého tvaru, ležatá, zváraná z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuže z ocele.
Nádrž na ostrekovú vodu	10	Zásobník ostrekovej vody pre striekacie rúry. Valcovitá nádrž, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Výstuže a prípoje z ocele.
Nádrž na chladiacu vodu	5	Zberná nádrž chladiacich vôd. Nádrž zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuž z ocele.

Nádrž na čerstvú vodu	200	Zásobník čerstvej vody pre prevádzkové potreby. Nádrž tvaru ako 3 spojené valce, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuže sú z ocele.
Nádrž na riediacu vodu	12	Výšková nádrž na riediacu vodu pre potreby regulácie konzistencie až po strojnú nádrž. Valcovitá, ležatá, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuž z ocele.
Veža na vratnú vodu	1200	Hlavný zásobník vody pre zahltanie systému. Výšková nádrž valcovitého tvaru, v dolnej časti kónicky zúžená, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele, s vonkajšou izoláciou. Prípoje a výstuž z ocele.
Veža na vratnú vodu	2 000	Hlavný zásobník vody pre zahltanie systému. Výšková nádrž valcovitého tvaru, v dolnej časti kónicky zúžená, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele, s vonkajšou izoláciou. Prípoje a výstuž z ocele.
Odľučovač vody	5	Vyrobený z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, prípoje z ocele. Slúži na oddelenie vody od vzduchu vo vákuovom systéme.
Nádrž na spätnú vodu z duoformera	10	Zváraná, z nehrdzavejúcej ocele, potrebné prípoje z ocele.
Medzinádrže vákuového zariadenia	3	Medzinádrže v cirkulačnom okruhu vákuového systému Zvárané, z nehrdzavejúcej ocele s príslušnými prípoji z ocele.

Škodlivé látky:

Názov škodlivej látky (ďalej len „ŠL“)	Maximálna spotreba za rok (t)	Maximálna skladovacia kapacita (t)	Maximálny predpokladaný havarijný únik (t)
Uhličitan vápenatý	76 000	225	150
Glejidlo do hmoty	500	30	30
Škrob povrchový	12200	600	50
Škrob do hmoty	4 300	60	10
Retenčný prostriedok 1	900	65	27
Retenčný prostriedok 2	400		
Retenčný prostriedok 3	60		
Protislizové prostriedky	900	20	12
Optický zjasňujúci prostriedok	1 600	74	51
Stabilizátor tvrdosti vody	7,0	1	1
Nuancovacie farbivo 1	33	3	1
Nuancovacie farbivo 2	22	2	1
Povrchové glejidlo	550	30	15

Chlorid sodný	800	25	10
Enzým	7,5	2	1
Odpeňovač	25	2	1
Čistiace prostriedky	60	6	1
Olej – mazací prevodový	4	18 m ³	10 m ³
Olej- mazací hydraulický	1	24,5 m ³	13 m ³
Olej hydraulický	4	7,5 m ³	4,5 m ³
Mazacie tuky	0,4	500 kg	5 kg

Skladovacie nádrže na ŠL:

Názov ŠL	Objem nádrže (m ³)	Umiestnenie	Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Uhličitán vápenatý	1 000	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Glejdllo do hmoty	30	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Škrob povrchový	1 000	nadzemná (silo)	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob do hmoty	150	nadzemná (silo)	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky 1	10	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 2	30	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 3	5,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	Tlakový hladinomer
Optický zjasňovací prostriedok	50	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Nuancovacie farbivo – 2	1,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	-
Nuancovacie farbivo – 1	1,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	-
Protislizové prostriedky	1,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	-
Odpeňovač	1,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	-

Prevádzkové nádrže na ŠL:

ŠL	Objem nádrže v m ³	umiestnenie	Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Škrob povrchový	13	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	13	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	15	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	4	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	1,5	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	1,5	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob kationický	20	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	hladinomer
Optický zjasňovač	1,5	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Optický zjasňovač	1,5	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Chlorid sodný	4	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Chlorid sodný	3	nadzemná	Polyetylén	1	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky 1	2,0	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 2	2 x 6,0	nadzemné	Plastové	1	Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 2	10	nadzemná	Plastové	1	Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 3	5,0	nadzemná	Sklolaminát	1	Tlakový hladinomer
Olej – mazací prevodový	1 x 18	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Elektrický RS
Olej-hydraulický	4	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Elektrický RS
Olej hydraulický	0,25	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak
Olej hydraulický	1	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak
Olej hydraulický	0,8	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak
Olej hydraulický mazací	13	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Elektrický RS

Olej hydraulický	8	Nadzemná - kalander	Nehrdzavejúca oceľ	1	Elektrický RS
Olej hydraulický	0,88	Nadzemná - prevíňovač	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak
Olej hydraulický	1,5	Nadzemná - prevíňovač	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak
Olej hydraulický	1,45	Nadzemná - pope naviňovač	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak

Potrúbné rozvody na ŠL:

ŠL	Dĺžka rozvodu v m	Účel použitia	Materiál	Spájanie	Uloženie a umiestnenie
Uhličitan vápenatý	1 080	výdaj	nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Glejdlo do hmoty	50	stáčanie	PVC	príruby	nadzemné
Glejdlo do hmoty	70	výdaj	nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Škrob povrchový	50	stáčanie	nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Škrob povrchový	430	výdaj	nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Škroby	50	stáčanie	nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Retenčné prostriedky	100	výdaj	nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Protislizové prostriedky	860	výdaj	nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Optický zjasňujúci prostriedok	50	stáčanie	nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Optický zjasňujúci prostriedok	70	výdaj	nehrdzavejúca oceľ	príruby	nadzemné
Nuancovacie farbivá	80	výdaj	PE hadica	príruby	nadzemné
Antistatikum	150	výdaj	PE hadica	príruby	nadzemné
Enzým do povrchového škrobu	3	výdaj	polyetylén	príruby	nadzemné
Odpeňovač	10	výdaj z kontajnera	PE hadica	-	nadzemné

Manipulačné plochy stáčacie a výdajné pre ŠL:

ŠL	Plocha v [m ²]	Účel použitia	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Protihavarijné zabezpečenie (havarijná nádrž m ³)	Stavebná úprava plochy
Optický zjasňovací prostriedok, Glejidlo do hmoty, Povrchové glejidló, Retenčné prostriedky	200	stáčanie	zastrešená	20	betón
Škrob povrchový, Škrob do hmoty	200	stáčanie	nezastrešená	-	betón

Skladovacie plochy a plochy pre iné zaobchádzanie so ŠL:

NL	Plocha v [m ²]	Účel použitia	Typ obalu	Ovplyvnené vodami z povrchové ho odtoku	Stavebná úprava plochy
Glejidlo do hmoty	4	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Škrob do hmoty	25	skladovanie	Big bag	zastrešená	betón
Škrob povrchový	25	skladovanie	Big bag	zastrešená	betón
Retenčné prostriedky	25	skladovanie	Big bag + kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Biocídne prostriedky	5	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Optický zjasňovací prostriedok	5	skladovanie	nádrž 2 m ³	zastrešená	betón
Čistiace prostriedky	2	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Stabilizátor tvrdosti vody	2	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Nuancovacie farbivá	5	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Chlorid sodný	25	skladovanie	500 kg big-bag	zastrešená	betón
Enzým do povrchového škrobu	2	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón
Odpeňovač	4	skladovanie	kontajner- 1m ³	zastrešená	betón

Elektrické zariadenia:

Dva transformátory - T4 a T22, z ktorých je PS 18 zásobovaný elektrickou energiou sú vo vlastníctve **OJ Regenerácia a Energie**. Táto prevádzka zabezpečuje aj ich údržbu.

Ochrana ovzdušia

Z hľadiska emisií látok do ovzdušia, je možné konštatovať, že okrem odparenej vody zo sušiacej časti obsahujúcej malé množstvo prchavých organických zlúčenín a tuhých znečisťujúcich látok zo škrobového hospodárstva prevádzka nezaťažuje vo významnejšej miere životné prostredie.

Prevádzka má tieto zdroje znečisťovania ovzdušia:

Škrobové hospodárstvo :

- silo na kationický škrob odprášené odvzdušňovacím filtrom typu FMZK 25
- silo na povrchový škrob odprášené odvzdušňovacím filtrom typu FMZK 25

Škrobové hospodárstvo:

Technologické zariadenie tzv. pomocných papierenských prostriedkov pozostáva z linky škrobu **do hmoty**. Súčasťou linky je silo o objeme **150 m³** a odvzdušňovací filter typu FMZK 25, výrobca DISA Dánsko s garantovanou výstupnou koncentráciou 5 mg/ m³. TZL sú odvádzané do výduchu o výške 19 m.

Linka povrchového škrobu je vybavená silom o objeme 1 000 m³ a odvzdušňovacím filtrom typu FMZK 25, výrobca DISA Dánsko s garantovanou výstupnou koncentráciou 5 mg/ m³. TZL sú odvádzané do výduchu o výške 28 m. Obidve zariadenia sú len občasnými zdrojmi – len pri stáčaní cisterny. Filter na silo na kationický škrob je v činnosti cca 90 hod/rok, filter na silo na povrchový škrob je v činnosti cca 450 hod/rok.

Povolený hmotnostný tok pre silo na kationický škrob je 9,2 kg/hod, skutočný hmotnostný tok nameraný pri poslednom meraní v roku 2004 bol 0,002 kg/hod.

Povolený hmotnostný tok pre silo na povrchový škrob je 37,8 kg/hod, skutočný hmotnostný tok nameraný pri poslednom meraní v roku 2004 bol 0,002 kg/hod.

Odlučovanie TZL na filtroch je teda účinné, množstvo emisií emitované do ovzdušia je v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

Vodné hospodárstvo

V procese výroby papiera hrá významnú úlohu voda (transport a formovanie celulóзовých vlákien do papierového pásu). Voda je v procese výroby viacnásobne recirkulovaná.

Povoľovaná prevádzka patrí medzi integrované papierne a z energetického hľadiska, spotreby vody i nárokov na dopravu menej zaťažuje životné prostredie.

Zásobovanie vodou:

Dodávka pitnej vody pre celý areál MSCP, a.s. Ružomberok je z verejného vodovodu.

Zásobovanie priemyselnou vodou

Zdrojom priemyselnej vody pre zásobovanie celého areálu MSCP, a.s. Ružomberok je vodáreň MSCP, a.s. Ružomberok, ktorá zachytáva vodu z upraveného koryta Váhu na východnom okraji areálu, nad prítokom Štiavničanky. Rieka Váh má zaručený prietok v profile Lisková 10 m³ s⁻¹. Odber vody z Váhu, prípravu a dodávky priemyselnej vody zabezpečuje „Energie a obslužné činnosti“ aj pre PS 18.

Odber vody pre PS 18 nie je predmetom tohto integrovaného povoloovania.

Odkanalizovanie:

Prevádzku čistiarní odpadových vôd zabezpečuje pre celý areál MSCP, a.s. „Energie a obslužné činnosti“. V areáli MSCP, a.s., v ktorom je situovaná prevádzka PS 18 je vybudovaná delená kanalizačná sieť. Odpadové vody sú kanalizačným zberačom vedené na čistenie do Spoločnej čistiarnie odpadových vôd Hrboltová (ďalej len „SČOV Hrboltová“)

Splašková kanalizácia:

Na odvádzanie splaškových vôd je v areáli MSCP, a.s. vybudovaná delená splašková kanalizácia. Z tejto kanalizácie sú splaškové vody prečerpávané do chemickej kanalizácie. Chemickou kanalizáciou sú odvádzané do kanalizačného zberača a na čistenie do SČOV Hrboltová.

Dažďová kanalizácia:

Na odvádzanie vôd z povrchového odtoku je vybudovaná dažďová kanalizácia, spoločná pre celý areál MSCP, a.s. V areáli PS 18 nie je žiadne predčistiace zariadenie. Vody z povrchového odtoku z celého areálu MSCP, a.s. sa mechanicky prečisťujú v MČOV dažďových vôd a následne

sa odvádzajú do toku Váh. Pri väčšom znečistení je možnosť prepojenia výstupu prečistených dažďových vôd do SČOV Hrboltová.

Priemyselné odpadové vody z výroby papiera:

Papierenské odpadové vody vznikajúce na PS 18 sú odvádzané dvomi prúdmi.

Podstatná časť odpadových vôd je zhromažďovaná v **zbernej nádrži odpadových vôd J01** na kóte +0,00. Zo **zbernej nádrže odpadových vôd J01** sú odpadové vody prečerpávané na MCHČOV PS 18, kde dochádza k predčisteniu vôd. Tu je zároveň zabezpečený odber vzoriek za účelom stanovovania predpísaných parametrov a meranie prietoku odpadových vôd.

V prípadoch zvýšenej produkcie odpadových vôd (odstávky PS 18, čistenie PS 18, vypúšťanie nádrží a pod.) je menšia časť odpadových vôd odvádzaná do chemickej kanalizácie, ktorá je zaústená do mechanickej čistiarne odpadových vôd BU Vlákniť linka. Množstvo týchto odpadových vôd je merané v mernom objekte umiestnenom na kóte + 0,00, pozostávajúcom z Parshallovho merného žľabu a ultrazvukovej sondy. Vyhodnocovacie zariadenie pre meranie prietoku je umiestnené vedľa merného žľabu na kóte +0,00 m. Odber vzorky odpadovej vody sa vykonáva prostredníctvom vzorkovacieho zariadenia umiestneného v blízkosti merného objektu (kóta ± 0,00).

Sledovanie kvality vody:

Analytická kontrola – vykonávaná akreditovaným laboratóriom.

Kvalita vody na vstupe do MČOV celulóзовých vôd sa sleduje v ukazovateľoch:

Q, BSK5, CHSK, NL (celkom, ZŽ), pH - sleduje sa on-line v RS PS18.

Kvalita vody na vstupe do MCHČOV – z PS č. 18 sa sleduje v ukazovateľoch:

Q, BSK5, CHSK, NL (celkom, ZŽ), RL (celkom, ZŽ a SŽ), pH

Kvalita vody na vstupe do MČOV papierenských a dažďových vôd sa sleduje v ukazovateľoch:

Q, BSK5, CHSK, NL (celkom, ZŽ), pH

Kvalita vody na vstupe do verejnej kanalizácie sa sleduje v ukazovateľoch:

Q, BSK5, CHSK, NL (celkom, ZŽ), RL (celkom, ZŽ a SŽ), pH a teplota

Kontinuálne monitorovanie:

Vstup do verejnej kanalizácie je kontinuálne monitorovaný v ukazovateľoch:

Q, CHSK, pH a teplota.

Výstup odpadových vôd do toku je cez SČOV Hrboltová.

Odpadové hospodárstvo

Separovaný zber a zhromažďovanie jednotlivých druhov odpadov vznikajúcich v prevádzke, zabezpečuje prevádzka PS 18, ďalšie nakladanie s nimi je zabezpečované centrálné v súlade s pracovným postupom MSCP, a.s. Ružomberok PP - 03 - Nakladanie s nebezpečným a vybranými druhmi odpadov.

V prevádzke PS 18 sa vykonáva:

- Zber a zhromažďovanie nebezpečných odpadov (opotrebované oleje, použité absorbenty) v príručnom sklade ropných látok a následne sú zhromažďované v sklade nebezpečných odpadov (centrálné v MSCP).
- Zhromažďovanie kovového odpadu a jeho odpredaj.
- Separovanie odpadov – papier, plasty, drevo a kompozitné materiály.

Zaobchádzanie so škodlivými látkami:

Príručný sklad ropných látok sa nachádza v miestnosti centrálného mazania. Miestnosť centrálného mazania sa nachádza na prízemí v hale papierenského stroja. Podlahu miestnosti o rozmeroch 4 x 15 m tvorí záchytná vaňa, vybavená nepriepustnou podlahou so soklom do výšky 60 cm, navrchu ktorej je umiestnená roštová podlaha. Dno a sokel záchytnej vane sú

opatrené izoláciou voči ropným látkam - dvojzložková epoxidová živica INDUFLOOR-IB 3355 mechanicky a chemicky vysoko odolná a zaťažiteľná. Objem záchytnej vane je 40 m³. Skúška tesnosti tejto vane **je vykonávaná pravidelne odborne spôsobilou osobou**. Dno vane je spádované do dvoch menších zberných nádrží, odkiaľ sa v prípade úniku odčerpá olej. Na roštovej podlahe v pravej polovici miestnosti sú umiestnené 2 nádrže centrálneho mazania o objeme spolu 25 m³ oleja. Ľavá polovica miestnosti tvorí príručný sklad horľavín.

Zberné miesto nebezpečných odpadov (objekt parc. číslo 2617) – centrálny sklad MSCP, a.s. Ružomberok – nie je predmetom povoľovania.

e)

V časti:

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

3. Podmienky pre suroviny, média, energie, výrobky (strana 16/42 rozhodnutia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14. 11. 2006)

mení podmienky A.12., A.14., A.15. a A.16.:

A.12. V prevádzke je povolené používať škodlivé látky uvedené v tabuľke č.1.

Tabuľka č.1

Škodlivá látka	Maximálne množstvá za rok
Uhličitán vápenatý	Podľa potrieb technológie
Glejidlo do hmoty	
Škrob povrchový	
Škrob do hmoty	
Retenčné prostriedky 1, 2, 3	
Povrchové glejidlo	
Protislizové prostriedky	
Optické zjasňovacie prostriedky	
Čistiace prostriedky	
Stabilizátor tvrdosti vody	
Nuancovacie farbivá	
Odpeňovač	
Chlorid sodný	
Enzým do povrchového škrobu	
Odpeňovač	
Olej mazací prevodový	
Olej mazací hydraulický	
Olej hydraulický	
Mazacie tuky	
Čistiaci a odmasťovací prostriedok	

A.14. Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových škodlivých látok a prípravkov. K oznámeniu musia byť priložené karty bezpečnostných údajov, ktoré sú vypracované v súlade s platnými právnymi predpismi.

A.15. Dodržiavať spotrebné a kapacitné normy a normy obsluhy uvedené v **príslušnej** platnej organizačnej smernici.

A.16. Dodržiavať a kontrolovať podmienky realizácie dopravy zrážaného uhličitanu vápenatého v súlade s **platným pracovným postupom**. Podmienky realizácie transférov zrážaného uhličitanu vápenatého (PCC) z výroby (SMS) **do MSCP, a.s.**

f)

V časti:

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

5. Technicko-prevádzkové podmienky (strana 19/42 rozhodnutia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14. 11. 2006)

mení podmienky A.24., A.24.1., A.30. A.33., A.37., A.38., A.40., A.65. a A.66.:

A.24. Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou projektovou a prevádzkovou dokumentáciou, v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, v súlade so schváleným súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len súbor TPP a TOO), v súlade s internými prevádzkovými predpismi a dokumentmi a s podmienkami určenými v integrovanom povolení

A.24.1. Garantovaná produkčná rýchlosť PS 18 – 1400 m/min, maximálna konštrukčná rýchlosť pohonu PS 18 – 1 600 m/min, dosahované prevádzkové rýchlosti pohonu PS 18 - **1 590** m/min, projektovaná plošná hmotnosť papiera od 70 do 80 g/m², produkcia iných plošných hmotností papiera bude vypočítavaná z lineárnej závislosti - regresie pre určenú skutočnú kapacitu prevádzky pri výrobe papierov o plošnej hmotnosti 70, **75** a 80 g/m².

A.30. Viest' a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania v súlade so **všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia** a v súlade so zákonom o IPKZ viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov. Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.

A.33. Prevádzkovateľ je v zmysle zákona o IPKZ povinný umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke a poskytnúť pravdivé a úplné informácie a vysvetlenia a platné bezpečnostné listy všetkých chemických látok.

A.37. V prevádzke skladovať chemikálie v potrebnom množstve pre výrobu papiera.

A.38. Dodržiavať dôležité technologické parametre uvedené v **platnom technologickom reglemente** pre papierenský stroj PS 18 a konkrétne rozpätia parametrov technologického procesu, ktoré sú uvedené v príslušných pracovných postupoch resp. pri podmienkach výroby jednotlivých druhov papiera.

A.40. Výrobu na papierenskom stroji PS 18 riadiť pomocou riadiacich systémov uvedených v **platnom trvalom technologickom reglemente** pre papierenský stroj č.18 , menovite

- Systém riadenia kvality (QCS)
- Systémy riadenia priečných profilov
- Distribuovaný riadiaci systém (DCS)
- Systém riadenia pohonov
- Systém riadenia prevíňovača č.1 (Variflex)

- Systém riadenia prevíňovača č.2
- Detekčný inšpekčný systém papierovej dráhy (WIS)
- Systém analýzy prietrhov (WBAS)
- Systém riadenia rozvlákňovača Sunds.

A.65. V príručnom sklade ropných látok je povolené skladovať ropné látky a zhromažďovať nebezpečné odpady v maximálnych momentálnych množstvách podľa tabuľky č.3:

Tabuľka č. 3

Názov	Maximálne množstvo (kg)
ŠL	
Olej mazací prevodový	2400
Olej mazací hydraulický	3100
Plastické mazivo	200
NO	
Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel (odpadový odmasťovací prostriedok) 14 06 03	150
Iné motorové, prevodové a mazacie oleje (odpadový olej) 13 02 08	200
Iné hydraulické oleje (odpadový hydraulický olej) 13 01 13	200
Iné emulzie 13 08 02	200
Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami (použitý materiál na zachytávanie olejov) 15 02 02	200
Olejové filtre 16 01 07	10

A.66. V prevádzke sa nakladá s nebezpečnými odpadmi uvedenými v tabuľke č.4:

Tabuľka č.4

Označenie odpadu	Katalógové číslo	Druh odpadu
Iné kyseliny	06 01 06	N
Iné zásady	06 02 05	N
Odpady obsahujúce ortuť	06 04 04	N
Anorganické prostriedky na ochranu rastlín, prostriedky na ochranu dreva a iné biocídy	06 13 01	N
Organické halogénované rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 01 03	N
Iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 03 04	N
Iné anorganické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 07 04	N
Odpadová tlačiarenská farba obsahujúca NL	08 03 12	N
Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci NL	08 03 17	N
Odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce anorganické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	08 04 09	N
Použité vosky a tuky	12 01 12	N
Iné hydraulické oleje	13 01 13	N
Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	13 02 05	N

Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	13 02 08	N
Nechlórované minerálne, izolačné a teplotnosné oleje	13 03 07	N
Olej z odľučovačov oleja z vody	13 05 06	N
Zmesi odpadov z lapačov piesku a odľučovačov oleja z vody	13 05 08	N
Iné emulzie	13 08 02	N
Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	14 06 03	
Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami (ďalej len „NL“)	15 01 10	N
Kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napr. azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob	15 01 11	N
Absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	15 02 02	N
Olejové filtre	16 01 07	N
Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	16 02 13	N
Vyradené anorg. chemikálie z NL alebo obsahujúce NL	16 05 04	
Laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL alebo obsahujúce NL vrátane zmesí laboratórnych chemikálií	16 05 06	N
Olovené batérie	16 06 01	N
Niklovo-kadmiové batérie	16 06 02	N
Sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL	17 02 04	N
Kovový odpad kontaminovaný NL	17 04 09	N
Stavebné materiály obsahujúce azbest	17 06 05	N

Špecifikácia nakladania s nebezpečnými odpadmi:

Z - zhromažďovanie nebezpečných odpadov v mieste vzniku v jednotlivých prevádzkach

g)

V časti:**B. Emisné limity** (strana 23/42 rozhodnutia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14. 11. 2006)**mení celý odsek B. Emisné limity:****B.1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia****B.1.1. Emisné limity pre „Výrobu papiera na papierenskom stroji č. PS 18“:**

Zdroj emisií PS18	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka	Navrhovaná hodnota
Pneumatická doprava kationického škrobu do sila	Výdych – výstup z filtra typu FMKZ 25 výrobca DISA Dánsko	TZL	Hmotn. koncentrácia : neurčuje sa Hmotn. tok: neurčuje sa

Pneumatická doprava povrchového škrobu do sila	Výdych – výstup z filtra typu FMKZ 25 výrobca DISA Dánsko	TZL	Hmotn. koncentácia : neurčuje sa Hmotn. tok: neurčuje sa
-------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------	-----	-------------------------------------------------------------

Emisné limity pre organické plyny a pary sa neuplatňujú.

B.1.2. Určenie všeobecných podmienok prevádzkovania stacionárnych zdrojov emitujúcich organické plyny a pary

Pri všetkých technologických procesoch a operáciách, počas ktorých sa pracuje s plynmi alebo s kvapalnými látkami s vysokým parciálnym tlakom pár, je potrebné využiť všetky technicky dostupné opatrenia s ohľadom na množstvo manipulovanej látky, jej vlastnosti a na primeranosť nákladov na obmedzenie úniku plynov a pár do ovzdušia.

B.1.3. Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce organické plyny a pary (4. skupina), t.j. dbať o to, aby všetky kontajnery s prípravkami obsahujúcimi prchavé organické zlúčeniny skladované pri PS 18 boli riadne uzatvorené.

B.2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách

Limitné hodnoty ukazovateľov znečisťovania pre splaškové odpadové vody, pre vody z povrchového odtoku a pre priemyselné odpadové vody sa nestanovujú, pretože nejde o priame vypúšťanie do povrchových alebo podzemných vôd.

B.2.1. Kvalita vôd z povrchového odtoku - emisné limity sa nestanovujú

B.2.2. Kvalita odpadových vôd

Pre vypúšťanie priemyselných odpadových vôd z výroby papiera na PS 18, ktoré sú predčisťované na **mechanickej** čistiarni odpadových vôd PS 18 platia limitné hodnoty určené v internom kanalizačnom poriadku MSCP a.s.

B.2.3. Monitoring podzemných vôd, vôd z povrchového odtoku a odpadových vôd

B.2.3.1. Monitoring podzemných vôd - nie je stanovený

B.2.3.2. Monitoring vôd z povrchového odtoku

Vody z povrchového odtoku - dažďové vody od jednotlivých producentov v areáli MSCP, a.s. nie sú monitorované, monitoruje sa iba súhrnný vstup a výstup do MČOV dažďových vôd.

B.2.3.3. Monitoring odpadových vôd

B.2.3.3.1. Splaškové odpadové vody – monitoring nie je stanovený

B.2.3.3.2. Priemyselné odpadové vody

Monitoring akosti a množstva vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody realizovať v kontrolných profiloch A- vstup na MČOV PS 18, B- vstup do chemickej kanalizácie podľa tabuľky č.5.

Tabuľka č.5

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd [m ³]	A,B	1 x mesačne	- meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ kontinuálne meradlom prietoku Nivsonar - výsledky merania bude písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka akreditovaného laboratória.
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : pH, CHSK-Cr, BSK ₅ , NL, RL,	AB	2 x ročne	- rozbory rovnomerne rozdeliť tak aby medzi dvoma analýzami bol časový rozdiel 6 mesiacov, akreditovaným laboratóriom
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : N _{celk} , P _{celk} , NEL, PAL – A	AB	2 x ročne	- rozbory rovnomerne rozdeliť tak aby medzi dvoma analýzami bol časový rozdiel 6 mesiacov, akreditovaným laboratóriom
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch: AOX	AB	1 x ročne	- akreditovaným laboratóriom (vrátane odberu vzorky odpadovej vody)

B.2.4. Podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd:

a) miesto odberu vzoriek (kontrolný profil)

„A“ - vstup na MČOV PS č.18, množstvo zisťovať on-line indukčným prietokomerom

„B“ - vstup do chemickej kanalizácie

„AB“ – spoločný výstup z PS18 na MČOV PS18 a vstup do chemickej kanalizácie – odber vzoriek odpadových vôd

b) spôsob odberu vzoriek

- 24- hodinová zlievaná vzorka odoberaná automatickým odberákom, ktorá sa získa zlievaním minimálne 12 objemovo rovnakých čiastkových vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín alebo zlievaním 12 čiastkových vzoriek úmerných prietoku odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín

- pri ukazovateli NEL – bodová vzorka – celý objem sa odoberie naraz

c) metóda a spôsob vykonávania rozborov

- do úvahy budú brané iba výsledky tých odberov a analýz, ktoré stanovujú akreditované laboratória.

d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov

- podľa platných metodík na úseku ochrany vôd

B.2.5. Použité meracie prístroje musia podliehať štátnej metrologickej kontrole.

- B.2.6.** Údaje o emisiách do vôd evidovať a poskytovať v stanovených termínoch v súlade so zákonom o IPKZ.
- B.2.7.** Pravidelne vykonávať čistenie vibračných triedičov pod SSz (speedsizer). Čistenie bude vykonávané 1 x mesačne počas plánovanej odstávky papierenského stroja.
- B.2.8.** Denne odoberať vzorky z nádrží podsitových vôd a kontrolovať ich na obsah nerozpustných látok.
- B.2.9.** Maximálne využívať oteplenú vodu z Vláknitej linky.
- B.2.10.** Maximálne využívať číry filtrát na riedenie celulóz.
- B.2.11.** Dôslednou kontrolou a údržbou rozvodov vody, pary a iných médií, ako aj výmenou vodovodného potrubia zamedziť prípadným stratám vody a ostatných médií na prevádzke.
- B.2.12.** Vody z povrchového odtoku - dažďové vody mechanicky prečisťovať na MČOV dažďových vôd a v prípade prekročenia limitných hodnôt pre vypúšťanie odpadových vôd z MČOV dažďových vôd do toku, ich odvádzať na koncové čistenie do SČOV Hrboltová v súlade s príslušnými internými smernicami MSCP.
- B.2.13.** Splaškové vody odvádzať vybudovanou delenou splaškovou kanalizáciou, prečerpať ich do chemickej kanalizácie a spolu s prečistenými priemyselnými odpadovými vodami z výroby celulózy a papiera ich zaustiť do kanalizačného zberača, na ktorý sa pripája kanalizácia ďalších priemyselných subjektov a komunálne odpadové vody. Tieto vody následne čistiť na SČOV Hrboltová na základe interného kanalizačného poriadku MSCP.
- B.2.14.** Kvalitatívne a kvantitatívne zloženie odpadových vôd z prevádzky PS18 musí zodpovedať internému kanalizačnému poriadku spoločnosti MSCP, a.s. Ružomberok.
- B.2.15.** Pravidelne čistiť a kontrolovať kanalizačnú sieť, ktorá je v správe prevádzkovateľa PS 18.
- B.2.16.** Vykonávať určený monitoring odpadových vôd.

B.3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie

B.3.1. Hluk

Najvyššia prípustná ekvivalentná hladina A hluku vo vonkajších priestoroch:

- výrobné zóny - 70 dB

Vo vonkajšom prostredí na hranici pozemku pri dotyku s obytnou zónou

- limity pre deň – 50 dB

- limity pre večer – 50 dB

- limity pre noc – 45 dB

- B.3.1.1.** Zabezpečiť, aby expozícia obyvateľov a ich prostredia hlukom neprekračovala najvyššie prípustné hodnoty pre deň, večer a noc v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi, ktorým sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií.

B.3.2. Žiarenie

B.3.2.1. Zdrojom žiarenia sú žiariče, ktoré sa pri výrobe papiera využívajú len na meracie účely. Ich činnosť sa riadi špeciálnymi predpismi (OS – 72 – S Ochrana a organizácia prác so zdrojmi ionizujúceho žiarenia, zo dňa 27.05.2005).

Meracie rámy MEASUREMENT PLATFORM majú meranie plošnej hmotnosti, vlhkosti, popola, hrúbky, belosti, opacity, formácie vlákien:

P. č.:	Zariadenie	Číslo žiariča	Rádio-nuklid	Číslo osvedčenia	Aktivita ku:
32	PS18 Rám č.1	UR 432	147Pm	113-11-12-1-5	74GBqIV. 2012
33	PS18 Rám č.2	UR 453	147Pm	114-11-12-1-5	74GBqIV. 2012

Monitoring: nie je stanovený

B.4. Pôda

Limity pre pôdu sa nestanovujú.

Monitoring nie je stanovený.

h)

V časti:

D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov (strana 27/42 rozhodnutia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14. 11. 2006)

mení podmienky D.9., D.10., D.24., D.26. a D.34.:

D.9. NO zneškodňovať na základe zmluvného zabezpečenia s osobami a firmami, ktoré sú oprávnené na ich zneškodňovanie.

D.10. Vznik nového druhu nebezpečného odpadu je prevádzkovateľ povinný ihneď oznámiť inšpekcii.

D.24. Nakladať so vzniknutými odpadmi v súlade s platnou organizačnou smernicou pre „Odpadové hospodárstvo“, platným prevádzkovým poriadkom pre „Nakladanie s nebezpečným odpadom a vybranými druhmi odpadov“ a platným havarijným plánom pre odpadové hospodárstvo“.

D.26. Viesť evidenciu o odpadoch v súlade s platnými právnymi predpismi a platným prevádzkovým poriadkom – „Evidencia v odpadovom hospodárstve“.

D.34. Prevádzkovateľovi pri prevádzkovaní zariadenia vznikajú ako pôvodcovi druhy odpadov uvedené v tabuľkách č. 6.a a 6.b

Tabuľka č.6.a

P. č.	Označenie odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
1.	04 02 09	Odpad z kompozitných materiálov	O
2.	15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
3.	15 01 02	Obaly z plastov	O
4.	15 01 03	Obaly z dreva	O
5.	15 01 05	Kompozitné obaly	O
6.	16 01 19	Plasty	O
7.	17 04 01	Med', bronz, mosadz	O
8.	17 04 02	Hliník	O

9.	17 04 05	Železo a oceľ	O
10.	20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O
11.	06 01 06	Iné kyseliny	N
12.	06 02 05	Iné zásady	N
13.	06 04 04	Odpady obsahujúce ortuť	N
14.	06 13 01	Anorganické prostriedky na ochranu rastlín, prostriedky na ochranu dreva a iné biocídy	N
15.	07 01 03	Organické halogénované rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	N
16.	07 03 04	Iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	N
17.	07 07 04	Iné anorganické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	N
18.	08 03 12	Odpadová tlačiarenská farba obsahujúca NL	N
19.	08 03 17	Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci NL	N
20.	08 04 09	Odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce anorganické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
21.	12 01 12	Použité vosky a tuky	N
22.	13 01 13	Iné hydraulické oleje	N
23.	13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N
24.	13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N
25.	13 03 07	Nechlórované minerálne, izolačné a teplonosné oleje	N
26.	13 05 06	Olej z odlučovačov oleja z vody	N
27.	13 05 08	Zmesi odpadov z lapačov piesku a odlučovačov oleja z vody	N
28.	13 08 02	Iné emulzie	N
29.	14 06 03	Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	
30.	15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami (ďalej len „NL“)	N
31.	15 01 11	Kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napr. azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob	N
32.	15 02 02	Absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	N
33.	16 01 07	Olejové filtre	N
34.	16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N
35.	16 05 07	Vyradené anorg. chemikálie z NL alebo obsahujúce NL	
36.	16 05 06	Laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL alebo obsahujúce NL vrátane zmesí laboratórnych chemikálií	N
37.	16 06 01	Olovené batérie	N
38.	16 06 02	Niklovo-kadmiové batérie	N

39.	17 02 04	Sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL	N
40.	17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný NL	N
41.	17 06 05	Stavebné materiály obsahujúce azbest	N

V laboratóriu PS 18:

Tabuľka č. 6.b

P. č.	Označenie odpadu	Katalógové číslo	Druh odpadu
42.	iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 03 04	N
43.	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	15 01 10	N
44.	obaly z plastov	15 01 02	O
45.	odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	08 03 17	N
46.	obaly z papiera a lepenky	15 01 01	O
47.	Odpady obsahujúce ortuť	06 04 04	N
48.	Vyradené zariadenia obs. nebezpečné časti iné	16 02 13	N
49.	Sklo, plasty a drevo s obsahom NL	17 02 04	N
50.	zmesový komunálny odpad	20 03 01	O

Súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy v okrese Ružomberok bol vydaný MSCP, a.s. Ružomberok v integrovanom povolení pre prevádzku „Výrobu sulfátovej celulózy“, č. 7473-41707/2008/Pat/770620404 – Z5 zo dňa 20.07.2012 (str. 15, bod D.1.C.).

a ruší podmienku D.21. v celom rozsahu.

i)

V časti:

E. Podmienky hospodárenia s energiami (strana 30/42 rozhodnutia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14. 11. 2006)

mení podmienku E.13.:

E.13. Včasne poskytovať informácie o energetickej výkonnosti pracovníkom zodpovedným za hospodárenie s energiami. **Viesť záznamy o zrealizovaných šetreniach a korekciách reagujúcich na zmeny v spotrebe a výkonnosti energie a sledovať energetickú a finančnú úsporu.**

E.17. Znižovať množstvo výmetu, ktoré je **možné** opätovne spracovať.

a ruší podmienku E.14. v celom rozsahu.

j)

V časti:

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky (strana 31/42 rozhodnutia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14. 11. 2006)

mení podmienky F.1., F.4., F.6. a F.18.:

F.1. Akékoľvek presypanie alebo preliatie nádrží s povrchovým škrobom a **škrobom do hmoty**, opticky zjasňovacím prostriedkom, pigmentovými farbami, retenčným prostriedkom a kationickým flokulantom zapísať do denného hlásenia operátora prípravne chemikálií príčinu vzniku úniku, množstvo uniknutého produktu a spôsob odstránenia.

F.4. Pri netesnosti zariadenia na prípravu škrobu **do hmoty** a následnom úniku škrobového roztoku kationický škrob spláchnuť dostatočným množstvom vody do papierenskej kanalizácie, zbernej nádrže (jímky) a odtiaľ prečerpať do chemickej kanalizácie.

F.6. Pri vyliatí retenčného prostriedku, kationického flokulantu, **protislizových** prostriedkov pigmentových farieb chemikáliu posypať **absorbčným** materiálom (vapexom) a umiestniť do nádob určených na NO.

F.18. Na **určených** miestach v prevádzke, kde sa zaobchádza so **ŠL**, musia byť k dispozícii prostriedky na zneškodnenie prípadných únikov (vrecia s vapexom, pilinami, lopata, vrecia, metla...a pod).

k)

V časti:

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

I.6. Kontrola prevádzky (strana 34/54 rozhodnutia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14. 11. 2006)

mení časť tabuľky č. 7:

Tabuľka č. 7

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
7.	Mikrobiologická kontrola uzavretých vodných systémov	1x týždenne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	podľa platných metodík

l)

V časti:

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

I.7. Podávanie správ

I.7.1. Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa tabuľky č.8. (strana 35/42 rozhodnutia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14. 11. 2006)

mení časť tabuľky č. 8:

Tabuľka č.8

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách v súlade so zákonom o IPKZ	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	SHMÚ Bratislava
				inšpekcií (odbor IPK Žilina)

Ostatné podmienky pre prevádzku „**Výroba papiera - papierenský stroj č. 18**“ prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s. uvedené v integrovanom povolení č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14. 11. 2006 a jeho zmenách zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14. 11. 2006.

O d ô v o d n e n i e:

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona IPKZ, na základe žiadosti prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s. zo dňa 17.01.2014, predložených dokladov a vykonaného konania podľa § 3 ods. 3 písm. f) bod 4., § 33 ods. 1 písm. d) zákona o IPKZ a podľa zákona o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006 pre prevádzku „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 18“, v zmysle § 19 ods.1 zákona o IPKZ.

Prevádzkovateľ so žiadosťou o zmenu integrovaného povolenia požiadal o zníženie správneho poplatku podľa položky 171a písm. c) sadzobníka správnych poplatkov zákona o správnych poplatkoch o 50 % v súlade s položkou 171a zákona o správnych poplatkoch.

Inšpekcia žiadosti prevádzkovateľa o zníženie správneho poplatku o 50%, vzhľadom k tomu, že navrhované zmeny integrovaného povolenia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006 vydaného pre prevádzku „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 18“ nemajú charakter podstatných zmien, vyhoveľa.

Prevádzkovateľ predložil doklad o zaplatení správneho poplatku podľa položky 171a zákona o správnych poplatkoch vo výške 250 eur kolkovými známami.

Činnosť v prevádzke „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 18“ bola povolená v integrovanom povolení č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006. Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 6 upustila od predloženia náležitosti žiadosti podľa §7 ods. 2 písm. c), d), e), f) zákona o IPKZ, t.j. určenia hlavnej činnosti a kategórie priemyselných činností, predloženia záverečného stanoviska MŽP SR podľa zákona o posudzovaní vplyvov na ŽP, bezpečnostnej správy, výpisu zásad a regulatívov územného plánu zóny, územného rozhodnutia, z dôvodu, že sa nejedná o podstatnú zmenu v činnosti prevádzky.

Inšpekcia v zmysle zákona o správnom konaní a v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 23.01.2014 účastníkom konania a dotknutým orgánom začatie integrovaného konania, doručila

týmto subjektom žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 18“ a určila lehotu na vyjadrenie, ktorá uplynula dňa 27.02.2014. Zároveň zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti na internetovej stránke a na úradnej tabuli, spolu s výzvou zainteresovanej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania, zainteresovanej verejnosti a osobám s možnosťou podať prihlášku a s výzvou verejnosti s možnosťou vyjadrenia sa k začatiu konania.

Podľa §11 ods. 3 písm. e) zákona o IPKZ požiadala Mesto Ružomberok, aby do 3 pracovných dní odo dňa doručenia oznámenia zverejnila na svojom webovom sídle a zároveň na úradnej tabuli obce, alebo aj iným v mieste obvyklým spôsobom vyššie uvedené informácie.

Vysporiadanie sa s pripomienkami k žiadosti obsiahnutých vo vyjadreniach účastníkov konania a dotknutých orgánov:

V stanovenom termíne sa k žiadosti vyjadril Okresný úrad Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie vyjadrením č. OU-RK-OSZP-2014/00292-02 OO zo dňa 29.01.2014, v ktorom súhlasí so zmenu integrovaného povolenia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006 pre prevádzku „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č. 18“ prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 1034 17 Ružomberok a nemá žiadne pripomienky.

Inšpekcia v súlade s § 33 ods. 1 písm. d) prehodnotila podmienky integrovaného povolenia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006.

Inšpekcia zosúladiť podmienku A.66. tab.č. 4 (nakladanie s nebezpečným odpadom) a podmienku D.34. tab. č. 6 a) a 6 b) (zoznam vzniknutých odpadov v prevádzke) s rozhodnutím č. 7473-41707/2008/Pat/770620404-Z5 zo dňa 12.12.2008 vydaného pre prevádzku „Výroba sulfátovej celulózy“, ktorým sa udelil súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi pre prevádzku „Divízia pre výrobu papiera - papierenský stroj č.18“.

Inšpekcia zároveň zrušila podmienku D.21. z dôvodu, že prevádzkovateľ v stanovenom termíne túto podmienku splnil. Podmienka E.14. bola zrušená z dôvodu, že jej obsah bol prevzatý do podmienky E.13.

Inšpekcia neurčila emisné limity pre tuhé znečisťujúce látky zo škrobového hospodárstva, vzhľadom k tomu, že množstvo znečisťujúcej látky v nečistenom odpadovom plyne je pod 10% z hodnoty všeobecného emisného limitu.

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona IPKZ bolo:

- posúdenie návrhu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi v zmysle § 3 ods.3 písm. f) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade so zákonom o verejnom zdraví,
- prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. d) zákona o IPKZ.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov, zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ, zákona o ochrane ovzdušia a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto

rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.



Ing. Mariana Martinková
riadiateľka

Doručuje sa:

1. Mondi SCP, a.s. Ružomberok, Tatranská cesta 3, 034 01 Ružomberok
2. Mesto Ružomberok, Námestie A. Hlinku 1/27, 034 01 Ružomberok

Po právoplatnosti:

3. Okresný úrad Ružomberok, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
4. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Liptovskom Mikuláši, Štúrova č. 38, 031 01 Liptovský Mikuláš